




For at komme i betragtning til MTM-forløbet skal du som minimum have følgende kompetencer inden for CNC-bearbejdning:

- Opstarte maskinen / indlæse programmer
- Forstå grundlæggende opbygning af programmer
- Indtaste og opmåle program-nulpunkt
- Finde værktøjer der anvendes til det pågældende program
- Foretage mindre korrektioner i det indlæste program
- Korrigerer værktøjer
- Afvikle programmer
- Kende og kunne forklare de forskellige akser i maskinen
- Gennemgå simple cyklusser

Da vi ønsker at udvælge de bedst egnede elever til uddannelsesforløbet, forbeholder Herningsholm Erhvervsskole sig ret til at indhente oplysninger om eleven fra virksomheden, samt at se elevens grundforløbsbevis og skolevejledning fra seneste skoleophold.

 Hvis du har yderligere spørgsmål til forløbet, er du velkommen til at kontakte projektleder Kristian Hjørnholm på mail: [khj@herningsholm.dk](mailto:khj@herningsholm.dk)  
Læs også mere på [www.herningsholm.dk/coe](http://www.herningsholm.dk/coe)

**Centres of Excellence**  
viden vi skal leve af

**DI** **INDUSTRIENS FOND**  
Organisation for erhvervslivet PREMIER DANSK KONKURRENCEVINE

**HERNINGSHOLM**  
ERHVERVSSKOLE

Uddannelsesforløbet er en del af Centres of Excellence – et projekt startet på initiativ fra DI og med støtte fra Industriens Fond. I projektet deltager: Herningsholm Erhvervsskole, Mercantec, TEC og Københavns Tekniske Skole.

Se mere på [www.centresofexcellence.dk](http://www.centresofexcellence.dk)

# Multitasking Machines (MTM)

Målgruppen til uddannelsesforløbet er elever, der har gennemført 2. hovedforløb på uddannelsen til industritekniker med et tilfredsstillende resultat, og som har evner og interesse for at arbejde på et højere niveau, end der kræves for at gennemføre uddannelsen.

Forløbet henvender sig primært til elever fra virksomheder, der har anskaffet eller påtænker anskaffelsen af et flerspindel bearbejdningscenter (MTM), og ønsker at optimere brugen af maskinparken.

Forløbet skal sætte eleven i stand til at programmere og anvende MTM på optimal vis. Undervisningen foregår på Herningsholm Erhvervsskoles Mazak Integrex 100-IV med Mazatrol Matrix M-T styring og Renishaw måleprobe.

Eleven er berettiget til ophold på Herningsholm Erhvervsskoles skolehjem under hele forløbet iht. gældende regler.

Uddannelsesforløbet består i alt af 3 ugers undervisning, opdelt i forløbene MTM I og II. Eleven kan vælge MTM I eller I+II. Det er en forudsætning for at komme på MTM II at eleven har gennemført MTM I.

MTM I (2 uger)

Eleven lærer bl.a. at programmere drejning og fræsning på 1 og 2 spindler, samt at optimere afvikling af dreje- og fræsbearbejdning på MTM.

MTM II (1 uge)

Eleven lærer bl.a. opmåling med Renishaw måleprobe, programmering af synkron bearbejdning på 2 spindler samt makroprogrammering.

Forløbet afvikles som valgfrit specialefag (erhvervsrettet påbygning), og er således berettiget til tilskud fra AER.

