



Målgruppen for forløbene er elever, der har gennemført 2. hovedforløb på uddannelsen med et godt resultat, og som har evner til og interesse for at arbejde på et højere niveau, end der kræves for at gennemføre uddannelsen.

CoE-forløbene afvikles som erhvervsrettet påbygning – læs mere om det på www.herningsholm.dk - erhvervsuddannelser - hovedforløb



Elever på CoE er berettiget til at bo på Herningsholm Erhvervsskoles skolehjem efter gældende regler.

Da vi ønsker at udvælge de bedst egnede elever til CoE-forløbene, forbeholder Herningsholm Erhvervsskole sig ret til at indhente oplysninger om eleven fra virksomheden, samt at se elevens grundforløbsbevis og karakterer.

Centres of Excellence

Herningsholm Erhvervsskole

Centres of Excellence (CoE) på Herningsholm Erhvervsskole omfatter 4 uddannelsesforløb på excellent niveau i uddannelsen til industritekniker:

Multitasking Machines

Måleteknik

Fleksible Robotceller

Bearbejdning af Vanskelige Materialer

Centres of Excellence
viden vi skal leve af



INDUSTRIENS FOND
FREMME DANSK KONKURRENCEEVNE

HERNINGSHOLM
ERHVERVSSKOLE

Hvis du har yderligere spørgsmål til forløbene, er du velkommen til at kontakte projektleder Kristian Hjørnholm på mail: khj@herningsholm.dk. Du kan også læse mere på www.herningsholm.dk/coe



Centres of Excellence

Multitasking Machines (MTM) (4 uger)

Forløbet sætter eleven i stand til selvstændigt at programmere og anvende et flerspindellet bearbejdningscenter.

Forløbet gør eleven fortrolig med bl.a. 5- og 7-akset programmering og bearbejdning på Mazak, samt dialog-, iso- og makroprogrammering.

I forløbet undervises også i manuel og automatisk opmåling med probe samt tandhjulsfremstilling.

Undervisningen foregår på Herningsholm Erhvervsskoles Mazak Integrex 100-IV S, samt ved pc'er med Mazatrol Matrix styring.

Måleteknik (2 uger)

Forløbet sætter eleven i stand til at fastlægge en målestrategi på grundlag af en tegning, et emne eller en CAD-fil, samt at opmåle og kontrollere emner med 3D målemaskine og andet måleudstyr.

Eleven lærer at programmere målemaskinen (også off-line, inklusive simulering), og at udarbejde målerapporter.

Eleven får en indføring i brug af det Geometriske Produkt-Specifikationssystem (GPS), måleusikkerheds-analyser samt sporbarhed, kalibrering og håndtering af måleudstyr.

Undervisningen foregår på Herningsholm Erhvervsskoles Zeiss Duramax 3D målemaskine, samt ved pc'er med måleprogrammet Calyso.

Fleksible Robotceller (2 uger)

Forløbet sætter eleven i stand til at flytte en industrirobot fra et arbejdsområde til et andet, programmere den til at løse den nye produktionsopgave og etablere nødvendige omkoblingsfunktioner mht. styring og personsikkerhed.

I forløbet får eleven forståelse for opgaver forbundet med opstilling og idriftsættelse af en industrirobot og interfacing med andre maskiner. Eleven vil, på basis af regler for maskinsikkerhed og robotceller, kunne opbygge det nødvendige sikkerhedssystem.

Undervisningen omfatter konfiguration af bus-systemer, PLC-programmering, off line programmering og robotcellesimulering. Undervisningen foregår på Herningsholm Erhvervsskoles robot af typen KUKA KR 16.

Bearbejdning af Vanskelige Materialer (2 uger)

Forløbet sætter eleven i stand til at tackle udfordringerne ved spåntagende bearbejdning af materialer, der ligger uden for "det gængse" (stål, støbejern og aluminium). Det er f.eks. titanium, magnesium, specielle aluminiumslegeringer, kompositter og fiberforstærkede plastmaterialer. Disse materialer anvendes i stigende grad, f.eks. til fly-, offshore- og medicoindustrien, og bearbejdningen er ofte krævende pga. materialernes specielle egenskaber.

Eleven får udvidet materialekendskab og lærer hvilke parametre, der har indflydelse ved bearbejdning af disse materialer.

