

Nummer: 2780
Titel: Produktion af møbler, orgler, døre, vinduer mv.
Kort titel: Træ-Møbel-Orgel
Status: GOD
Godkendelsesperiode: 01-02-2008 og fremefter

Beskrivelse af jobområdet

Definition af jobområdet

Jobområdet omfatter de arbejdsopgaver, der knytter sig til fremstilling, renovering, servicering og montering af møbler og bygningskomponenter i massivtræ og træbaserede pladematerialer herunder vinduer og døre i træ, træ/aluminium, træ/plast, aluminium og plast. Endvidere fremstilles og restaureres orgler til større og mindre kirker og godser. Arbejdsopgaverne varetages hovedsagligt af faglærte maskinsnedkere, møbelsnedkere, orgelbyggere, industrioperatører, produktionsassistenter, træoperatører og ufaglærte arbejdere.

Typiske arbejdspladser inden for jobområdet

Den lille snedkermester, der udfører mindre opgaver bestemt af de nære omgivers behov og efterspørgsel.

- Små og mellemstore virksomheder som ofte er i stand til at påtage sig større serieproduktioner som underleverandør af dele til et færdigt produkt. I et vist omfang tages hensyn til samarbejdspartner med hensyn til materialevalg og udseende.
- Store virksomheder som hovedsageligt beskæftiger sig med serieproduktion med udgangspunkt i et fastlagt katalog og sortiment. Denne type virksomhed arbejder såvel nationalt som internationalt.
- Nichevirksomheder som beskæftiger sig med specialopgaver, især inden for renovering og restaurering af møbler og orgler.

Produktionen er opdelt i design, produktudvikling, produktionsplanlægning og sagsbehandlingsfunktioner og i fremstilling, montage og service.

I produktionsplanlægnings- og sagsbehandlingsfunktioner anvendes IT, CAD og almindelige tegningsrekvisitter.

Den anvendte teknologi spænder fra simpelt lavteknologisk til højteknologisk udstyr.

Ved fremstilling anvendes alm. standardmaskiner, gennemløbsmaskiner i maskingader og NC/CNC- styrede maskiner med tilhørende værktøjer.

Afhængig af virksomhedstype og virkefelt udføres overfladebehandling manuelt og maskinelt.

Under produktionen anvendes kvalitetsstyring og kvalitetskontrol og der tages hensyn til normer og standarder inden for branchen. Dette foregår ved anvendelse af normalt forekommende måleinstrumenter samt vedligeholdelse af de maskiner og værktøjer der anvendes i produktionen.

Ved service og vedligeholdelse anvendes alm. snedkerværktøj, standardmaskiner samt overfladebehandling.

Medarbejderne på arbejdspladserne inden for jobområdet

Medarbejdere beskæftiget inden for jobområdet afspejles typisk i en eller flere af nedenstående uddannelsesmæssige baggrunde:

- Maskinsnedker er en erhvervsuddannelse hvor den faglærte hovedsageligt er beskæftiget med den maskinelle forarbejdning af produkterne, herunder opstilling og betjening af maskiner og udstyr inden for jobområdet.
Uddannelsen har en varighed på 3 år og 6 – 9 måneder.
- Møbelsnedker er ligeledes en erhvervsuddannelse hvor den faglærte arbejder med færdiggørelsen af de maskinelt forarbejdede emner frem til det færdige produkt. Møbelsnedkeren arbejder hovedsageligt med den sidste finish.
Uddannelsen har en varighed på 3 år og 6 – 9 måneder.
- Bygningssnedker er en erhvervsuddannelse hvor den faglærte arbejder med færdiggørelsen af de maskinelt forarbejdede emner frem til det færdige produkt. Bygningssnedkeren arbejder tillige med at levere og montere produktet hos slutbrugeren. I relation til plademøbelområdet, er bygningssnedkerens arbejdsfunktion rettet mod inventarområdet.
Uddannelsen har en varighed på 3 år og 6 – 9 måneder.
- Orgelbygger er en erhvervsuddannelse, hvor den faglærte arbejder med restaurering af orgler eller orgeldele. Endvidere opbygger orgelbyggeren nye orgler, og deltager efterfølgende i montering og opstilling af disse.
Uddannelsen har en varighed på 3 år og 6 – 9 måneder.
- Industrioperatør er en erhvervsuddannelse som retter sig mod ufaglærte som primært er beskæftiget i mellemstore og store virksomheder. Industrioperatøren beskæftiges primært med klargøring og afvikling af tværgående industrielle processer i virksomheden.
Uddannelsen har en varighed på 2 år.
- Produktionsassistent og Træoperatør er en erhvervsuddannelse med specialer inden for hhv. maskinsnedker- og snedkeruddannelsen med mulighed for at specialisere sig i retning af den branche man er beskæftiget i. Der udbydes uddannelse inden for specialerne: Plademøbel, Vinduer/døre og Produktion inden for massivtræ.
Uddannelserne har en varighed på 2 år.
- Bygningsmontør er en erhvervsuddannelse, hvor specialet udgør 1. trin i bygningssnedkeruddannelsen. Bygningsmontøren arbejder med at levere og montere de færdige produkter hos slutbrugeren. Uddannelsen har en varighed på 2 år.
- Ufaglærte medarbejdere oplæres dels i virksomheden af de øvrige medarbejdere og dels som deltagere på relevante arbejdsmarkedsuddannelser.

Kønsfordelingen blandt medarbejderne i dette jobområde er en fordeling mellem kvinder og mænd, med en overvægt af mænd.

Ligeledes bliver der som afspejling af samfundsudviklingen ansat flere og flere medarbejdere af anden etnisk baggrund.

Produktionen hos den lille snedkermester og nichevirksomhederne er typisk organiseret ved arbejde på mindre standardmaskiner hvor den enkelte medarbejder planlægger og udfører arbejdsprocesserne fra råtræ til færdigt produkt, herunder opmåling, beregning, fremstilling, montering og servicering.

Medarbejderprofilen til de små, mellemstore og store virksomheder kan beskrives ved at medarbejderne i større udstrækning kvalificeres til at bestride en eller flere jobfunktioner i virksomheden. Ofte arbejdes der med en dubleringsordning hvor en medarbejder kan træde i en andens sted ved dennes fravær.

Arbejdsorganisering på arbejdspladserne inden for jobområdet

Overordnede produktionsplanlægnings- og sagsbehandlingsfunktioner gennemføres overvejende fysisk adskilt fra de øvrige arbejdsopgaver i jobområdet. Detailplanlægning og ordreaftvikling styres ofte af medarbejderne ved hjælp af PC'ere placeret i produktionen.

Arbejdet udføres hovedsageligt af flere medarbejdere, som kan arbejde i selvstyrende grupper, men kan også udføres af den enkelte medarbejder. Dette er afhængigt af virksomhedens størrelse og måden den er organiseret på.

I udførelsesforløbet kvalitetssikres efter de gældende anvisninger og regler.

Beskrivelse af de tilhørende arbejdsmarkedsrelevante kompetencer

Fremstilling, servicering og restaurering af orgler

Kort beskrivelse af kompetencen og dens anvendelse i jobområdet

Fremstilling, servicering og restaurering af orgler omfatter produktion af delkomponenter, servicering hos slutbrugeren samt råd og vejledning om brugen og vedligeholdelsen af produktet. Disse produkter fremstilles overvejende i massive træsorter og i mindre omfang af pladematerialer og finér.

Der varetages arbejdsopgaver som arbejdsplanlægning, materialeudvælgelse, fremstilling af delkomponenter og skabeloner, overfladebehandling og montering af orgelmekanik og el-teknik. Endvidere er kvalitetssikring/-styring en vigtig kompetence indenfor området.

Arbejdet udføres i massive træsorter, pladematerialer og finér.

Endvidere kan arbejdet udføres i andre materialer som f.eks. tin og bly.

Fremstilling, servicering og restaurering sker afhængig af virksomhedstype på baggrund af tegninger, beskrivelser og tekniske specifikationer.

Arbejdet udføres efter gældende regler udstukket af Arbejdstilsynet således at arbejdsfunktionerne kan udføres sikkerheds- og sundhedsmæssigt forsvarligt.

Teknologi og arbejdsorganisering

Der vil ofte være en høj grad af selvstændighed i jobbet, hvorfor det vil være en fordel, hvis medarbejderen kan arbejde selvstændigt, være serviceminded og samtidigt besidde evnen til at samarbejde.

Særlige kvalifikationskrav, som er en forudsætning for udførelsen af jobbet, f.eks. certifikatkrav

Ingen særlige krav.

Kompetencens udbredelse på arbejdspladser i jobområdet

Kompetencen er til stede hos den enkelte medarbejder indenfor jobområdet. Medarbejderen arbejder ofte alene og har en stor kundekontakt. Det er en forudsætning, at medarbejderen har kendskab til hele fremstillingsprocessen.

Beskrivelse af de tilhørende arbejdsmarkedsrelevante kompetencer

Produktion og restaurering af møbler, døre/vinduer og bygningskomponenter

Kort beskrivelse af kompetencen og dens anvendelse i jobområdet

Kompetencerne omfatter fremstilling, restaurering og servicering af møbler, døre og vinduer og bygningskomponenter.

Der varetages arbejdsopgaver som arbejdsplanlægning, materialeudvælgelse, fremstilling af delkomponenter og skabeloner, overfladebehandling, montering og pakning.

Endvidere er kvalitetssikring/-styring en vigtig kompetence indenfor området.

Arbejdet udføres i massive træsorter, pladematerialer og finér, kompositmaterialer og kombinationsmaterialer.

Fremstilling, restaurering og service sker afhængig af virksomhedstype på baggrund af tegninger, beskrivelser og tekniske specifikationer.

Arbejdet udføres efter gældende regler udstukket af Arbejdstilsynet således at arbejdsfunktionerne kan udføres sikkerheds- og sundhedsmæssigt forsvarligt.

Teknologi og arbejdsorganisering

Medarbejdere i større virksomheder arbejder oftest i grupper, der sammen har ansvar for et område eller en afdeling. I mindre virksomheder og nichevirksomheder vil der ofte være en høj grad af selvstændighed hvor det er den samme medarbejder der arbejder med produktet fra idé til færdigt produkt.

Branchen er inde i en løbende rationaliseringsproces der indebærer indførelse af højteknologisk produktionsudstyr såsom CAD/CAM anlæg, fuldautomatiske produktionslinier og robotteknologi. Udviklingen ansporer også at de enkelte virksomheder har fokus på optimeret materialeudnyttelse og virksomhedens logistik.

Markedets ønsker om mindre krav til vedligeholdelse og længere produktlevetid medfører til stadighed fokus på nye materialer og kombinationer som kan tilgodese disse krav, hvilket medfører øgede krav til produktionsudstyr og materialer samt medarbejdernes kendskab til disse.

Særlige kvalifikationskrav, som er en forudsætning for udførelsen af jobbet, f.eks. certifikatkrav

Ingen særlige krav.

Kompetencens udbredelse på arbejdspladser i jobområdet

Kompetencen er vidt udbredt inden for jobområdet og er som helhed til stede, i nogle tilfælde hos den enkelte medarbejder og i andre sammenhænge hvor den enkelte indgår i en gruppe, vil kompetencen dækkes fuldt ud af gruppen.

Aktuelt tilkoblede mål

Niveau kan angives ved enkeltfag.

Nummer, niveau og titel	EEU	Varighed i dage	Tilknyttet i perioden
31577-3	Design, produktudvikling og produktionsmodning	AH 18,0	04-05-2009 og fremefter
32833-3	Orgelemner i plade og masivt træ	AH 18,0	01-01-2009 og fremefter
40137	Fagunderstøttende dansk som andetsprog for F/I	AP 10,0	12-03-2008 og fremefter
40187	Træets vækst og opbygning	AH 1,0	12-03-2008 og fremefter
40188	Træarter	AH 1,0	12-03-2008 og fremefter
40189	Træs svind, udvidelse og opskæringsformer	AH 1,0	07-03-2008 og fremefter
40190	Plader og kompositmaterialer	AH 0,5	12-03-2008 og fremefter
40194	Kunstig trætrøring	AH 1,0	12-03-2008 og fremefter
40195	Værktøjsnorm EN847-1	AH 0,5	12-03-2008 og fremefter
40196	Skæredata kehlere	AH 0,5	12-03-2008 og fremefter
40197	Kehling af lister og brædder	AH 4,0	01-02-2008 og fremefter
40198	Kehling med NC-styrede maskiner	AH 1,0	12-03-2008 og fremefter
40199	Automatisering af gennemløbsmaskiner	AH 3,0	12-03-2008 og fremefter
40200	Sandpapir	AH 1,0	11-03-2008 og fremefter
40201	Lim og finér	AH 1,5	12-03-2008 og fremefter
40202	Maskinel pudning	AH 4,0	12-03-2008 og fremefter
40203	Overfladebehandling, træ	AH 1,5	12-03-2008 og fremefter
40207	Kehling af vinduer og døre	AH 4,0	12-03-2008 og fremefter
40211	CNC-styret overfræser, maskinlære, træ	AH 1,0	12-03-2008 og fremefter
40212	CNC-overfræser 4/5-akset, maskinlære træ	AH 1,0	12-03-2008 og fremefter
40213	CNC-PtP boremaskine, maskinlære træ	AH 1,0	12-03-2008 og fremefter
40214	CNC-programmering i ISO-koder, træ	AH 4,0	12-03-2008 og fremefter
40215	CNC-programmering i 2d, træ	AH 3,0	12-03-2008 og fremefter
40216	Parametrisk CNC-programmering, træ	AH 3,0	12-03-2008 og fremefter
40217	CNC-programmering i 3D, træindustri	AH 3,0	12-03-2008 og fremefter
40219	Opstil og betjen CNC-styret overfræser, træ	AH 3,0	12-03-2008 og fremefter
40220	Fixturer til plane emner på CNC-overfræser, træ	AH 3,0	12-03-2008 og fremefter
40221	Fixturer, krumme emner på CNC-overfræser, træ	AH 3,0	12-03-2008 og fremefter
40222	Kantbearb. af krumme træemner på 5akset overfræser	AH 2,0	12-03-2008 og fremefter
40223	3D overfladefræsning af massive træemner	AH 2,0	12-03-2008 og fremefter
40224	Opstilling og betjening af CNC-styret PtP	AH 2,0	12-03-2008 og fremefter
40225	Fixturer til CNC-styret PtP boremaskine	AH 2,0	12-03-2008 og fremefter
40226	Optimering af processer på CNC-overfræser	AH 2,0	12-03-2008 og fremefter
40227	Tegningsfremstilling i CAD, træindustri	AH 5,0	12-03-2008 og fremefter
40228	Visualisering af design i 3D CAD-software træ	AH 5,0	12-03-2008 og fremefter
40229	Slibeteknik, slibeskiver og profilslibemask., træ	AH 3,0	12-03-2008 og fremefter
40230	Slibeteknik, klinger til træindustrien	AH 3,0	12-03-2008 og fremefter
40231	Slibeteknik, vendeplatter og systemværktøj, træ	AH 3,0	12-03-2008 og fremefter
40232	Tapværktøjer, træindustri	AH 1,0	12-03-2008 og fremefter
40233	Høvleværktøjer, træindustri	AH 2,0	12-03-2008 og fremefter
40234	Profilfræseværktøjer, træindustri	AH 1,0	12-03-2008 og fremefter
40235	Savklinger, træindustri	AH 1,0	12-03-2008 og fremefter
40236	Skafteværktøjer, træindustri	AH 1,0	12-03-2008 og fremefter
40237	Slibeskiver, træindustri	AH 1,0	12-03-2008 og fremefter
40238	Pudse- og slibematerialer, træindustri	AH 1,0	12-03-2008 og fremefter
40244	Maskinteknik, træ. Afkorter, plade- og rundsav	AH 2,0	12-03-2008 og fremefter
40245	Maskinteknik træ, Høvlmaskiner	AH 1,0	12-03-2008 og fremefter
40246	Maskinteknik, træ. Bore- og stemmemaskiner	AH 2,0	12-03-2008 og fremefter
40247	Maskinteknik, træ. Fræsere	AH 2,0	12-03-2008 og fremefter
40248	Træbearbejdning på bordfræser	AH 3,0	12-03-2008 og fremefter
40249	Maskinelle møbelsamlinger på standardmaskiner	AH 4,0	12-03-2008 og fremefter
40250	Maskinelle bygningssamlinger på standardmaskiner	AH 4,0	01-02-2008 og fremefter
40251	Kantlimer, opstilling og betjening	AH 3,0	12-03-2008 og fremefter

Nummer, niveau og titel	EUU	Varighed i dage	Tilknyttet i perioden	
40252	Opstil og betjen stationær overfræser, træindustri	AH	4,0	12-03-2008 og fremefter
40253	Dobbelttapper, plademøbler	AH	3,0	12-03-2008 og fremefter
40254	Dobbelttapper, vinduer og døre, massivtræ	AH	3,0	12-03-2008 og fremefter
40255	Træbearbejdningsdata, transmissionsberegning	AH	1,0	12-03-2008 og fremefter
40256	Træbearbejdningsdata for skærehastigheder mv.	AH	1,0	12-03-2008 og fremefter
40257	Træbearbejdningsdata for fremføring og overflader	AH	1,0	12-03-2008 og fremefter
40258	Træbearbejdningsdata, effektberegninger	AH	1,0	12-03-2008 og fremefter
40268	Industriel overfladebehandling, træ	AH	2,0	12-03-2008 og fremefter
40269	Overfladebehandling, manuel sprøjte træindustri	AH	1,0	12-03-2008 og fremefter
40270	Industriel overfladebehandling, fladbaneanlæg	AH	3,0	12-03-2008 og fremefter
40271	Generel overfladebehandlingsteknik, træ	AH	3,0	12-03-2008 og fremefter
40272	Industriel overfladebehandling, bygningsindustri	AH	3,0	01-02-2008 og fremefter
40273	Konstruktionstegning i træ- og møbelindustri	AH	3,0	12-03-2008 og fremefter
40274	Måleteknik fra tegning til produkt i træindustrien	AH	2,0	12-03-2008 og fremefter
40275	Geometri og projektionstegning i træindustrien	AH	2,0	12-03-2008 og fremefter
40276	Perspektiv- og frihåndstegning i træindustrien	AH	2,0	12-03-2008 og fremefter
40277	Pris- og spildberegning af produkt i træindustri	AH	1,0	12-03-2008 og fremefter
40278	Produktionsgrundlaget i træindustrien	AH	1,0	12-03-2008 og fremefter
40279	Limteknik for træ, manuelt spændestyr	AH	3,0	12-03-2008 og fremefter
40280	Limteknik, finér/møbel	AH	3,0	12-03-2008 og fremefter
40281	Limteknik, laminering af træ	AH	3,0	12-03-2008 og fremefter
40282	Beslåning af trævinduer	AH	2,0	01-02-2008 og fremefter
40283	Beslåning af døre i træ	AH	2,0	01-02-2008 og fremefter
40284	Samling af trævinduer	AH	2,0	01-02-2008 og fremefter
40285	Samling af døre i træ	AH	2,0	01-02-2008 og fremefter
40286	Isætning af glas i døre og vinduer i træ	AH	2,0	01-02-2008 og fremefter
40287	Regler for DVC, Dansk Vindues Certifikat	AH	2,0	01-02-2008 og fremefter
40288	Systembeslag til vinduer og døre	AH	2,0	01-02-2008 og fremefter
40289	Vejledning i vindues- og dørløsninger	AH	4,0	01-02-2008 og fremefter
40290	Vejledning i køkken- og inventarløsninger	AH	4,0	01-02-2008 og fremefter
40291	Håndværksmæssige møbelsamlinger	AH	3,0	01-02-2008 og fremefter
40292	Vedligeholdelse af håndværktøj i træindustrien	AH	2,0	12-03-2008 og fremefter
40293	Indvendige trapper, beregning og service	AH	3,0	01-02-2008 og fremefter
40294	Indvendige trapper, vedligeholdelse og service	AH	2,0	01-02-2008 og fremefter
40295	Fremstilling af indvendige trapper	AH	4,0	01-02-2008 og fremefter
40296	Renovering af ældre møblers overflade	AH	5,0	12-03-2008 og fremefter
40297	Renovering af ældre møbler	AH	5,0	12-03-2008 og fremefter
40391	Arbejdsmiljø inden for faglærte og ufaglærte job	AD	2,0	18-08-2008 og fremefter
40392	Ergonomi inden for faglærte og ufaglærte job	AD	2,0	18-08-2008 og fremefter
40532	Introduktion til arbejdsmarkedsuddannelserne (F/I)	AP	3,0	04-05-2009 og fremefter
40533	Introduktion til et brancheområde (F/I)	AP	40,0	04-05-2009 og fremefter
40534	Arbejdsmarked, it og jobsøgning (F/I)	AP	40,0	04-05-2009 og fremefter
40535	Introduktion til det danske arbejdsmarked (F/I)	AP	3,0	04-05-2009 og fremefter
40604	Håndværksmæssige bygningssamlinger	AH	5,0	02-12-2008 og fremefter
40746	Maskinsikkerhed og arbejdsmiljø i træindustrien	AH	2,0	20-04-2009 og fremefter
40992	Træ og Aluminium - Døre/vinduer i træindustrien	AH	4,0	17-12-2009 og fremefter
42204	Arbejdsmiljø i træindustrien	AH	5,0	01-02-2008 og fremefter
42730	Introduktion til førstehjælp på jobbet	AP	0,4	12-03-2008 og fremefter
43343	Praktik for F/I	AP	48,0	12-03-2008 og fremefter
43934	Robotbetjening for operatører	AA	5,0	12-03-2008 og fremefter
43936	Håndtering med industrirobotter for operatører	AA	10,0	12-03-2008 og fremefter
43937	Anvendelse af 5-S modellen for operatører	AA	2,0	18-08-2008 og fremefter
43938	Lean-kortlægning af værdistrøm for operatører	AA	3,0	18-08-2008 og fremefter
43939	Systematisk problemløsning for operatører	AA	2,0	12-03-2008 og fremefter
43941	Forebyggelse af fejl med Poka-Yoke for operatører	AA	2,0	12-03-2008 og fremefter
43943	Logistik for produktionsmedarbejdere	AA	2,0	12-03-2008 og fremefter
43978	Omstillingseffektivisering for operatører	AA	2,0	12-03-2008 og fremefter
43979	Selvevaluering i produktionsgrupper	AA	2,0	12-03-2008 og fremefter
43996	Pers. sikkerhed v arbejde med epoxy og isocyanater	AA	2,0	29-01-2010 og fremefter

Nummer, niveau og titel	EUU	Varighed i dage	Tilknyttet i perioden	
44209	Betjening af pneumatiske styringer for operatører	AA	4,0	12-03-2008 og fremefter
44337	Oprettelse af database til jobbrug	AD	2,0	15-12-2008 og fremefter
44343	Anvendelse af regneark til talbehandling	AD	3,0	15-12-2008 og fremefter
44349	Indskrivning og formatering af mindre tekster	AD	3,0	15-12-2008 og fremefter
44371	Jobrelateret brug af styresystemer på pc	AD	2,0	12-03-2008 og fremefter
44373	Anvendelse af præsentationsprogrammer	AD	2,0	15-12-2008 og fremefter
44389	Effektiv internetsøgning på jobbet	AD	2,0	15-12-2008 og fremefter
44637	PLC introduktion, automatiske maskiner og anlæg	AB	5,0	12-03-2008 og fremefter
44647	Automatiske anlæg, el-lære og relæteknik	AB	5,0	12-03-2008 og fremefter
44650	Automatiske anlæg, pneumatik fejlfinding	AB	5,0	12-03-2008 og fremefter
44651	Automatiske anlæg, hydraulik og fejlfinding	AB	5,0	12-03-2008 og fremefter
44653	Automatiske anlæg, El-pneumatik fejlfinding	AB	5,0	12-03-2008 og fremefter
45141	Brandforanstaltninger v. gnistproducerende værktøj	AF	1,0	29-01-2010 og fremefter
45361	IT og produktionsstyring for medarbejdere	AA	5,0	12-03-2008 og fremefter
45362	Personlig udvikling til arbejde og uddannelse	AA	5,0	18-08-2008 og fremefter
45363	Kunde/leverandørforhold for operatører	AA	1,0	12-03-2008 og fremefter
45364	Etablering af selvstyrende grupper	AA	2,0	12-03-2008 og fremefter
45365	Teambuilding for selvstyrende grupper	AA	2,0	12-03-2008 og fremefter
45366	Kommunikation i teams	AA	3,0	12-03-2008 og fremefter
45367	Uddannelsesplanlægning for medarbejdere	AA	4,0	12-03-2008 og fremefter
45368	Værdibaserede arbejdspladser	AA	2,0	18-08-2008 og fremefter
45369	Videndeling og læring for medarbejdere	AA	3,0	12-03-2008 og fremefter
45370	Kvalitetsbevidsthed ved industriel produktion	AA	3,0	12-03-2008 og fremefter
45371	Kvalitetsstyring i virksomheden	AA	3,0	12-03-2008 og fremefter
45564	Online kommunikation til jobbrug	AD	2,0	15-12-2008 og fremefter
45565	Brug af pc på arbejdspladsen	AD	3,0	12-03-2008 og fremefter
45572	Dansk som andetsprog for F/I, basis	AP	40,0	12-03-2008 og fremefter
45573	Dansk som andetsprog for F/I, alment niveau	AP	40,0	12-03-2008 og fremefter
45574	Dansk som andetsprog for F/I, udvidet niveau	AP	40,0	12-03-2008 og fremefter
45859	Billedredigering i medarbejderens jobfunktion	AD	2,0	01-02-2010 og fremefter