

**Nummer:** 2702  
**Titel:** Savværk og halvfabrikata  
**Kort titel:** Savværk  
**Status:** GOD  
**Godkendelsesperiode:** 01-01-2004 og fremefter

## Beskrivelse af jobområdet

### Definition af jobområdet

I den råtræsforarbejdende træindustri, sker der en bearbejdelse af råtræ fra skoven til halvfabrikata til møbel- og bygningsindustrien.

Der foretages kvalitetsortering i forhold til møbelindustrien med hovedvægten på udseende. I forhold til bygningsindustrien foretages hovedsageligt styrkesortering.

Mange savværker foretager trætørring, forbehandling til tagspær, stakitter og paller samt fremstilling af limtræg og beregning af konstruktionen som en del af det samlede koncept.

Jobområdet udføres hovedsageligt af ufaglærte arbejdere, der oftest ikke besidder kompetencer, der gør det muligt at gå på tværs inden for jobområdet.

### Typiske arbejdspladser inden for jobområdet

Følgende virksomheder er typiske:

- Små 1 – 2 mands savværker der udelukkende fremstiller råtræ, hvor der typisk ikke sker en videreforbejdning af produkterne.
- Løvtræssavværker der skærer råtræ, tørrer og damper samt fremstiller halvfabrikata til møbelindustrien.
- Nåletræssavværker der skærer råtræ og spær til byggeindustrien, eller paller til transportindustrien.
- Firmaer der fremstiller stakitter, gulve, færdige huse i træ, tagkassetter og limtræ på baggrund af indkøbte råvarer.
- Firmaer der tørrer træ til og for de ovenstående virksomheder.
- Byggemarkeder og tømmervirksomheder, der foretager modtagerkontrol af hjemkøbt træ der skal anvendes til konstruktionsbrug typisk T1 taglægger.

Branchen er underlagt forskellige normer og kvalitetskrav, dette indebærer at der er forskellige certifikater og godkendelser, der skal til, for at kunne fremstille spær, limtræ, paller samt konstruktionstræ.

I produktionen anvendes der IT, PLC, CAD-CAM, CNC og forskellige former for optimeringsanlæg (optisk læsning)

I den primære del af jobområdet anvendes forskellige typer af hovedmaskiner. Blokbandsave, båndsave, rundsave, stokrundsave, kantværk, multisave og reduceranlæg. Desuden anvendes en lang række af maskintyper, dels som viderebearbejdning af råtræ, og dels specialmaskiner og udstyr til fremstilling af halvfabrikata.

Ovennævnte maskiner er ofte monteret med PLC styring samt NC/CNC-styringer.

Der er ofte tilknyttet tørreanlæg og høvlerier til savværkerne hvor træet tørres og høvles til vidresalg eller videre forarbejdning.

Værktøjet der anvendes på savværkerne bliver normalt vedligeholdt på firmaets eget sliberi.

Produktionsmedarbejderen arbejder typisk selvstændigt ud fra tegninger og ordresedler, samt kvalitetsbedømmer det træ der anvendes, både udseende og styrkemæssigt.

### **Medarbejderne på arbejdspladserne inden for jobområdet**

Produktionsmedarbejdere er typisk ufaglærte og faglærte fra andre brancher der har fået en begrænset oplæring i firmaet. Det er næsten udelukkende mænd der er beskæftiget i den råtræsfarberedende industri, med en aldersfordeling fra 16 – 70 år. Der har de senere år været en større tilgang af arbejdskraft med anden etnisk baggrund.

### **Arbejdsorganisering på arbejdspladserne inden for jobområdet**

Overordnede produktionsplanlægnings- og sagsbehandlingsfunktioner gennemføres overvejende fysisk adskilt fra de øvrige arbejdsopgaver i jobområdet. Detailplanlægning og ordrefvikling styres ofte af medarbejderne ved hjælp af skærmterminaler anbragt direkte i produktionen.

Arbejdet indenfor jobområdet udføres enten af flere medarbejdere, som kan arbejde i selvstyrende grupper/teams, men kan også udføres af den enkelte medarbejder. Dette er afhængigt af virksomhedens størrelse og måden den er organiseret på. I visse virksomheder er kompetencerne hos den enkelte medarbejder ikke nævneværdigt udbygget.

## Beskrivelse af de tilhørende arbejdsmarkedsrelevante kompetencer

### Bearbejdning af råtræ

#### Kort beskrivelse af kompetencen og dens anvendelse i jobområdet

Bearbejdning af råtræ, omfatter afbarkning, opskæring og sortering af råtræ i forhold til de forskellige anvendelsesområder i henholdsvis bygnings- eller møbelindustrien.

De arbejdsprocesser som indgår er:

- Betjening af hovedmaskinerne på savværk
- Optimering
- Håndtering
- Vedligeholdelse af værktøj
- Kvalitetssikring

Savværksarbejderen betjener hovedmaskinerne på savværket, oplægning af råtræ på fødebordet, optimering og betjening af de forskellige maskiner igennem selve værket, samt håndtering af det opskårne træ.

#### Teknologi og arbejdsorganisering

Medarbejderne udfører arbejdet alene eller i teams typisk på 5 / 6 mand indenfor hvert arbejdsområde.

Ordre håndteres via IT over interne netværk.

Der anvendes i stor udstrækning PLC-styring af maskinerne. Der sker til stadighed en optimering af produktionen, inden for automatisering og IT.

#### Særlige kvalifikationskrav, som er en forudsætning for udførelsen af jobbet, f.eks. certifikatkrav

Ingen.

#### Kompetencens udbredelse på arbejdspladser i jobområdet

Alle kan betjene hele maskinparken således at der kan ske en jobrotation mellem de forskellige arbejdsstationer inden for et afgrænset arbejdsområde.

Vedligeholdelse af værktøjet varetages oftest af 1 – 2 personer der har en specialviden til at kunne håndtere denne arbejdsopgave.

## Beskrivelse af de tilhørende arbejdsmarkedsrelevante kompetencer

### Fremstilling af halvfabrikata

#### Kort beskrivelse af kompetencen og dens anvendelse i jobområdet

Fremstilling af halvfabrikata omfatter en række forædlingsprocesser, hvor råtræet videreforarbejdes som underleverancer til møbelfabrikker eller bygningsindustrielle virksomheder. Fremstillingen omfatter opskæring, høvling, kehling samt samling og emballering af halvfabrikata.

De arbejdsprocesser som indgår er:

- Optimering
  - Høvling og kehling
  - Samling af komponenter
  - Håndtering og emballering
  - Modtagekontrol af indkøbte varer
- Kvalitetssikring

#### Teknologi og arbejdsorganisering

Arbejdet udføres hovedsagelig i grupper/afdelinger.

Teknologien inden for området spænder bredt fra lavteknologiske maskiner til CNC-styrede maskiner.

Medarbejderne der beskæftiges i de forskellige grupper/afdelinger arbejder med afkortning af træ på forskellige typer af save samt høvling / kehling af træ til forskellige emner såsom spær og gulvbrædder. Samling af tagspær, færdig huse, tagkassetter, paller og stakitter

#### Særlige kvalifikationskrav, som er en forudsætning for udførelsen af jobbet, f.eks. certifikatkrav

Ingen.

#### Kompetencens udbredelse på arbejdspladser i jobområdet

Kompetencerne inden for fremstilling af halvfabrikata er som hovedregel ikke udbredt ud over de særlige afdelinger, hvor disse arbejdsprocesser foregår. Ofte er en enkelt person i besiddelse af en kompetence, der alene knytter sig til den pågældende arbejdsproces.

I særlige tilfælde, kan de personer der er beskæftiget i de forskellige grupper / afdelinger betjene den maskinpark der er knyttet til deres arbejdsområde.

Modtagerkontrol og slutkontrol foretages af de personer der er ansat inden for området herunder T-virke og Spærkontrol. Her er kompetencen ligeledes knyttet til enkeltpersoner.

## Beskrivelse af de tilhørende arbejdsmarkedsrelevante kompetencer

### Trætørring / Imprægnering

#### Kort beskrivelse af kompetencen og dens anvendelse i jobområdet

Trætørring og imprægnering omfatter sortering, stabling og varetagelse af henholdsvis trætørrings- eller imprægneringsprocesserne.

De arbejdsprocesser som indgår er:

- Betjening af tørreanlæg
- Betjening af imprægneringsanlæg

Personer der betjener tørrestuer arbejder med hele tørreprocessen, fra at oppinde træet samt fylde og tømme tørrestuen. Under tørringen følges hele processen. Personer der betjener imprægneringsanlæg arbejder med oppindning, fylde og tømme anlægget og følger hele processen med imprægnering.

#### Teknologi og arbejdsorganisering

Medarbejder der betjener tørreanlæg styrer hovedsaglig processen på PC- programmet. De personer der er beskæftiget med emnet arbejder typisk i teams på 1-3 personer. Der sker en håndtering af hele pakker og enkeltemner ud og ind af tørrestuerne eller imprægneringsanlæggene med kran eller truck.

#### Særlige kvalifikationskrav, som er en forudsætning for udførelsen af jobbet, f.eks. certifikatkrav

Ingen.

#### Kompetencens udbredelse på arbejdspladser i jobområdet

Medarbejderen optimerer og justerer processen, følger den fra start til slut for at undgå skader på træet. Kompetencen inden for trætørring og imprægnering er begrænset til et mindre antal personer, der ofte har denne kompetence som en speciel spidskompetence i virksomheden.

## Aktuelt tilkoblede mål

Niveau kan angives ved enkeltfag.

Nummer, niveau og titel	EUU	Varighed i dage	Tilknyttet i perioden
31986-0 SLETTES	AK	10,0	01-01-2009 og fremefter
40137 Fagunderstøttende dansk som andetsprog for F/I	AP	10,0	16-08-2007 og fremefter
40155 Styrkesortering af nåletræ T1 Taglægter	AH	2,0	20-12-2007 og fremefter
40181 Styrkesortering af brædder og planker i nåletræ	AH	5,0	20-12-2007 og fremefter
40182 Styrkesortering af heltømmer i nåletræ	AH	1,0	20-12-2007 og fremefter
40183 Styrkesortering af Limtræ	AH	2,0	20-12-2007 og fremefter
40184 Styrkesortering af firskåret løvtræ	AH	1,0	20-12-2007 og fremefter
40196 Skæredata kehrer	AH	0,5	12-03-2008 og fremefter
40197 Kehling af lister og brædder	AH	4,0	12-03-2008 og fremefter
40198 Kehling med NC-styrede maskiner	AH	1,0	12-03-2008 og fremefter
40207 Kehling af vinduer og døre	AH	4,0	12-03-2008 og fremefter
40218 FPC håndbog, konstruktionsemner	AH	3,0	02-09-2009 og fremefter
40255 Træbearbejdningsdata, transmissionsberegning	AH	1,0	12-03-2008 og fremefter
40256 Træbearbejdningsdata for skærehastigheder mv.	AH	1,0	12-03-2008 og fremefter
40257 Træbearbejdningsdata for fremføring og overflader	AH	1,0	12-03-2008 og fremefter
40258 Træbearbejdningsdata, effektberegninger	AH	1,0	12-03-2008 og fremefter
40309 Anvendelse af INSTA 142, styrkesortering af træ	AH	1,0	31-12-2007 og fremefter
40391 Arbejdsmiljø inden for faglærte og ufaglærte job	AD	2,0	18-08-2008 og fremefter
40392 Ergonomi inden for faglærte og ufaglærte job	AD	2,0	18-08-2008 og fremefter
40532 Introduktion til arbejdsmarkedsuddannelserne (F/I)	AP	3,0	04-05-2009 og fremefter
40533 Introduktion til et brancheområde (F/I)	AP	40,0	04-05-2009 og fremefter
40534 Arbejdsmarked, it og jobsøgning (F/I)	AP	40,0	04-05-2009 og fremefter
40535 Introduktion til det danske arbejdsmarked (F/I)	AP	3,0	04-05-2009 og fremefter
42204 Arbejdsmiljø i træindustrien	AH	5,0	01-01-2004 og fremefter
42233 Vedligeholdelse af rundsavsklinger, savværk	AH	5,0	01-01-2004 og fremefter
43343 Praktik for F/I	AP	48,0	12-03-2008 og fremefter
43686 Gaffeltruck certifikatkursus B, 7 dage	AK	7,0	11-08-2005 og fremefter
43937 Anvendelse af 5-S modellen for operatører	AA	2,0	18-08-2008 og fremefter
43938 Lean-kortlægning af værdistrøm for operatører	AA	3,0	18-08-2008 og fremefter
43939 Systematisk problemløsning for operatører	AA	2,0	20-03-2006 og fremefter
43941 Forebyggelse af fejl med Poka-Yoke for operatører	AA	2,0	20-03-2006 og fremefter
43943 Logistik for produktionsmedarbejdere	AA	2,0	20-03-2006 og fremefter
43978 Omstillingseffektivisering for operatører	AA	2,0	20-03-2006 og fremefter
43979 Selvevaluering i produktionsgrupper	AA	2,0	20-03-2006 og fremefter
44371 Jobrelateret brug af styresystemer på pc	AD	2,0	31-07-2006 og fremefter
45361 IT og produktionsstyring for medarbejdere	AA	5,0	20-03-2006 og fremefter
45362 Personlig udvikling til arbejde og uddannelse	AA	5,0	18-08-2008 og fremefter
45363 Kunde/leverandørforhold for operatører	AA	1,0	20-03-2006 og fremefter
45364 Etablering af selvstyrende grupper	AA	2,0	20-03-2006 og fremefter
45365 Teambuilding for selvstyrende grupper	AA	2,0	20-03-2006 og fremefter
45366 Kommunikation i teams	AA	3,0	20-03-2006 og fremefter
45367 Uddannelsesplanlægning for medarbejdere	AA	4,0	20-03-2006 og fremefter
45368 Værdibaserede arbejdspladser	AA	2,0	18-08-2008 og fremefter
45369 Videndeling og læring for medarbejdere	AA	3,0	20-03-2006 og fremefter
45370 Kvalitetsbevidsthed ved industriel produktion	AA	3,0	20-03-2006 og fremefter
45371 Kvalitetsstyring i virksomheden	AA	3,0	20-03-2006 og fremefter
45565 Brug af pc på arbejdspladsen	AD	3,0	31-07-2006 og fremefter
45572 Dansk som andetsprog for F/I, basis	AP	40,0	01-05-2006 og fremefter
45573 Dansk som andetsprog for F/I, alment niveau	AP	40,0	01-05-2006 og fremefter
45574 Dansk som andetsprog for F/I, udvidet niveau	AP	40,0	01-05-2006 og fremefter